



## DICHIARAZIONE TASSA SUI RIFIUTI - TARI

### UTENZE DOMESTICHE

COMPILARE IN STAMPATELLO

Il/la sottoscritto/a (Cognome e nome / Ragione sociale).....  
 nato/a..... Provincia di .....il.....  
 Codice Fiscale.....Tel.....e-mail.....  
 residente in.....CAP.....Prov.....Via .....n.  
 .....

Autorizza il recapito degli atti TARI al seguente indirizzo di posta elettronica (e-mail o PEC)

Indirizzo e-mail \_\_\_\_\_@\_\_\_\_\_

Indirizzo PEC \_\_\_\_\_@\_\_\_\_\_

- PROPRIETARIO – Abitazione Principale e pertinenze
- CONDUTTORE (specificare il titolo es. affittuario, comodato, altro).....
- LOCATORE Proprietario

agli effetti dell'applicazione dell'imposta di cui alla legge n. 147/2013 **presenta denuncia** inerente la Tassa sui rifiuti TARI per :

INIZIO dell'occupazione dei seguenti immobili CON DECORRENZA ...../...../.....

VARIAZIONE dell'occupazione dei seguenti immobili CON DECORRENZA ...../...../.....

#### Ubicazione

Via.....n.....int.....piano.....scala.....

DESTINAZIONE D'USO	Superficie calpestabile Mq.	Dati catastali
Locali ad uso abitazione		Sez.....Foglio.....Mapp.....Sub.....
Box, garage,		Sez.....Foglio.....Mapp.....Sub.....
Altro (cantina, ecc) <sup>1</sup> : .....		Sez.....Foglio.....Mapp.....Sub.....

#### Dati del proprietario degli immobili

Cognome e nome ovvero ragione sociale ..... nato a  
 ..... il ...../...../....., residenza o domicilio fiscale .....  
 via..... n. .... cap ..... Tel. ....  
 C.F..... In caso di locazione/affitto/comodato indicare estremi dell'atto: Agenzia Entrate  
 di.....N° Reg. .... Serie ..... **data decorrenza** .....

Eventuali note:.....  
.....

<sup>1</sup> Solo se catastalmente separate dall'abitazione

Precedente occupante dell'alloggio (Cognome e Nome).....

**AGEVOLAZIONI / RIDUZIONI**

- Abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero
- Agricoltori occupante la parte abitativa della costruzione rurale
- Compostaggio scarti organici, ai fini dell'utilizzo in sito del materiale prodotto

**NUMERO OCCUPANTI.**  (Inserire il nr. complessivo degli occupanti)

*Inserire i dati nel prospetto sottostante esclusivamente in caso di occupanti non residenti:*

Cognome e nome	Data di nascita	Luogo di nascita	Codice fiscale
	...../...../.....		
	...../...../.....		
	...../...../.....		
	...../...../.....		

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi del decreto legislativo 30 gennaio 2003, n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data ...../...../.....

FIRMA

.....

**INFORMAZIONI ED AVVERTENZE**

**TARI:** si applica ai locali e alle aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani e la cui superficie insiste, interamente o prevalentemente, sul territorio del Comune.

Sono escluse dalla tassa:

- a) le aree scoperte pertinenziali o accessorie a civili abitazioni, quali i balconi e le terrazze scoperte, i posti auto scoperti, i cortili, i giardini e i parchi e similari;
- b) le aree comuni condominiali di cui all'articolo 1117 c.c. che non siano detenute o occupate in via esclusiva, come androni, scale, ascensori, stenditoi o altri luoghi di passaggio o di utilizzo comune tra i condomini;

Nel caso di locali vuoti e non utilizzati, l'esclusione da tassazione opera qualora il detentore dimostri la disattivazione di almeno una delle utenze relative ai servizi pubblici di erogazione idrica, elettrica, calore, gas.

In caso di detenzione temporanea di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, la TARI è dovuta soltanto dal possessore dei locali a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione e superficie.

**PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE:** I soggetti passivi presentano la dichiarazione entro il termine del 30 giugno dell'anno successivo alla data di variazione, di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo. La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi qualora le condizioni di assoggettamento al tributo rimangano invariate.

In caso di mancata presentazione, entro i termini di cui sopra, della dichiarazione di cessazione TARI, la tassa non è dovuta per le annualità successive alla cessazione stessa se l'utente dimostri, con idonea documentazione (per es. disattivazione dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, attestazione del proprietario in caso di cessata locazione, visura camerale, ecc.), di non aver continuato l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree ovvero se la tassa sia stata assolta dall'utente subentrante a seguito di denuncia o in sede di recupero d'ufficio.